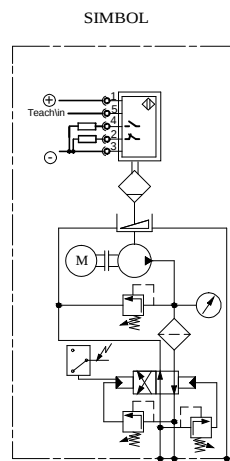
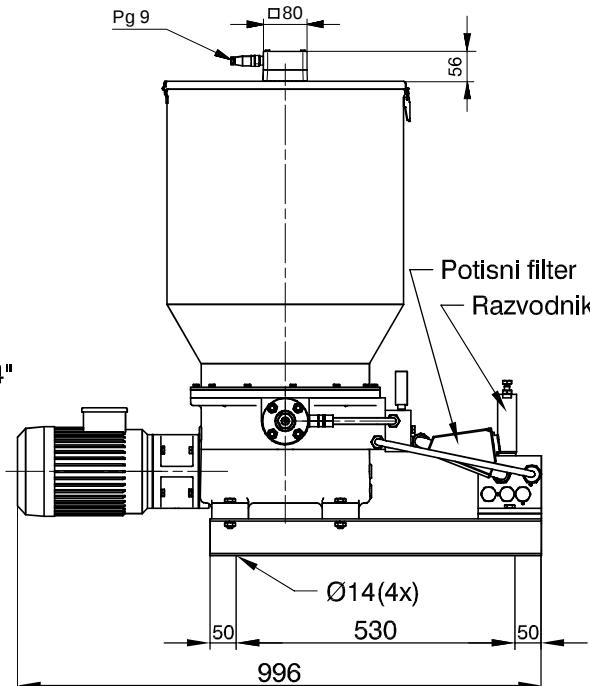
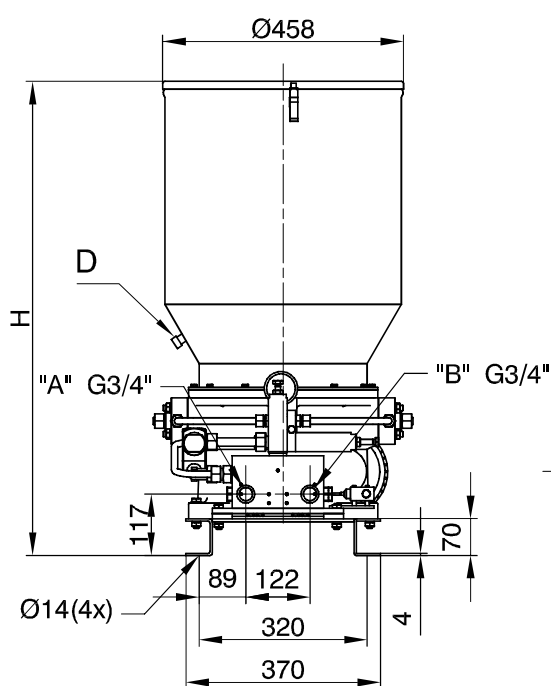


AGREGAT ZA CENTRALNO PODMAZIVANJE (SA HIDRAULIČNIM RAZVODNIKOM)



Agregat za centralno podmazivanje mašću i uljima koristi se kod dvolinijskih sistema. Predviđen je za rad u najtežim uslovima kakvi su na bagerima površinskih kopova, železarama, cementarama i.t.d. U rezervoaru može biti postavljen nivostat za max i min nivo maziva koji se može iskoristiti za automatsku dopunu. U koliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje "AU". Ultrazvučni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervoaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Radi se u tri varijante rezervoara od 50, 80 i 100 dm³. Preporučujemo da se dopuna rezervoara zbog čistoće maziva i sprečavanja zarobljavanja vazduha u mazivu vrši pomoću pumpe za dopunu preko priključka "D" sa zaptivnim konusom od 24° laki red DIN 3901/3902 (M26x1,5). Pumpa je klipnog dejstva i izvodi se u tri varijante protoka i radnog pritiska. Snabdevena je manometrom i ventilom sigurnosti koji sprečava njeno preopterećenje. Podmazivanje reduktorskog dela pumpe vrši se hipoidnim uljem čiji nivo mora biti do donje ivice nalivnog otvora. Iz pumpe mazivo se filtrira i potiskuje u hidraulični razvodnik masti.

Hidraulički razvodnik je upravljačko regulacioni uređaj. U trenutku kada pritisak u magistralnom vodu dostigne zadatu vrednost (50 - 300 bar) vrši se automatsko prebacivanje magistralnih vodova a mikroprekidač elektroindikatora signalizira da je ciklus podmazivanja završen. Po uključenju pumpe razvodnik automatski puni mazivom drugu magistralu i ponavlja ciklus podmazivanja. Na taj način omogućeno je veoma jednostavno upravljanje radom celog sistema za podmazivanje. Podešavanje pritiska prebacivanja vrši se pomoću vijka OK 17 postavljenog na telu regulatora.



Oznaka	Protok	Max. prit.	Radni fluid			Elektromotor			Ultrazvučni senzor "AU"	Elektro indikator na razvodnik	Zapr. rezerv.	H	Masa
	cm ³ /min	bar	Mast	Ulje viskoz.	Temperat.	Snaga	Br.obrta	Napon					kg
			NLGI	mm ² /s	°C	kW	o/min	V					
10 - 2100	500	250	≤3	>32	-20 ; +80	1,1	1410	3x400/50Hz	10 do 30V 200 mA 2xPNP NO/NC	220V/5A	50	682	114
10 - 2100-1											80	902	119
10 - 2100/1	300	300									50	682	114
10 - 2100/1-1											80	902	119



FLUIDOTEHNIC

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

SRBIJA

36210 VRNJAČKA BANJA

Ruđinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

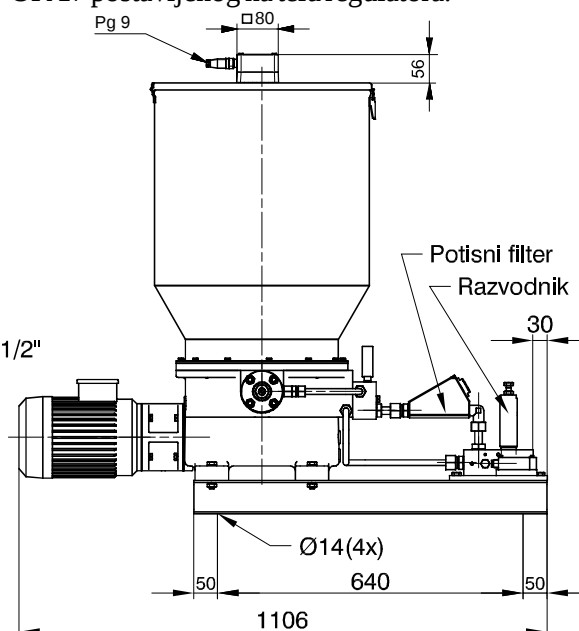
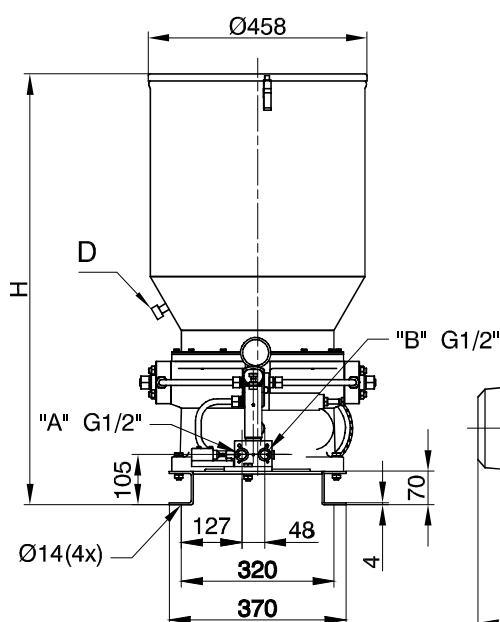
E-mail: office@fluidotehnic.com

AGREGAT ZA CENTRALNO PODMAZIVANJE (SA HIDRAULIČNIM RAZVODNIKOM)

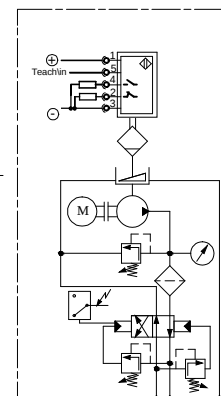


Agregat za centralno podmazivanje mašću i uljima koristi se kod dvolinijskih sistema. Predviđen je za rad u najtežim uslovima kakvi su na bagerima površinskih kopova, železarama, cementarama i.t.d. U rezervoaru može biti postavljen nivostat za max i min nivo maziva koji se može iskoristiti za automatsku dopunu. U koliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje "AU". Ultrazvučni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Radi se u tri varijante rezervoara od 50, 80 i 100 dm³. Preporučujemo da se dopuna rezervoara zbog čistoće maziva i sprečavanja zarobljavanja vazduha u mazivu vrši pomoću pumpe za dopunu preko priključka "D" sa zaptivnim konusom od 24° laki red DIN 3901/3902 (M26x1,5). Pumpa je klipnog dejstva i izvodi se u tri varijante protoka i radnog pritiska. Snabdevena je manometrom i ventilom sigurnosti koji sprečava njeno preopterećenje. Podmazivanje reduktorskog dela pumpe vrši se hipoidnim uljem čiji nivo mora biti do donje ivice nalivnog otvora. Iz pumpe mazivo se filtrira i potiskuje u hidraulični razvodnik masti.

Hidraulički razvodnik je upravljačko regulacioni uređaj. U trenutku kada pritisak u magistralnom vodu dostigne zadatu vrednost (50 - 300 bar) vrši se automatsko prebacivanje magistralnih vodova a mikroprekidač elektroindikatora signalizira da je ciklus podmazivanja završen. Po uključenju pumpe razvodnik automatski puni mazivom drugu magistralu i ponavlja ciklus podmazivanja. Na taj način omogućeno je veoma jednostavno upravljanje radom celog sistema za podmazivanje. Podešavanje pritiska prebacivanja vrši se pomoću vijka OK 17 postavljenog na telu regulatora.



SIMBOL



Oznaka	Protok cm ³ /min	Max. prit. bar	Radni fluid			Elektromotor			Ultrazvučni senzor na nivostatu "AU"	Elektro indikator na razvodniku	Zapr. rezerv. dm ³	H	Masa kg
			Mast NLGI	Ulje viskoz. mm ² /s	Temperat. °C	Snaga kW	Br.obrta o/min	Napon V					
10 - 2100/2	150	350	≤3	>32	-25 ; +80	1,1	1410	3x400/50Hz	10 do 30V 200 mA 2xPNP NO/NC	220V/5A	50	682	105
10 - 2100/2-1											80	902	110



FLUIDOTEHNIC
PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

S R B I J A

36210 VRNJAČKA BANJA

Ruđinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

E-mail: office@fluidotehnic.com